

LUCOLAST® 7010

聚合物改性沥青添加剂



... 建设更加优质的道路

LUCOLAST® 7010 改性添加剂 ——

沥青改性的首选



产品

LUCOLAST®7010是由乙烯和丁基丙烯酸盐构成的低结晶度的极性共聚物。

使用LUCOLAST®7010可以增加沥青的黏度，增宽其塑性温度范围。虽然添加LUCOLAST®7010的沥青其费式脆点并无改变，但软化点有显著提高，提高的程度与LUCOLAST®7010的添加量有关。

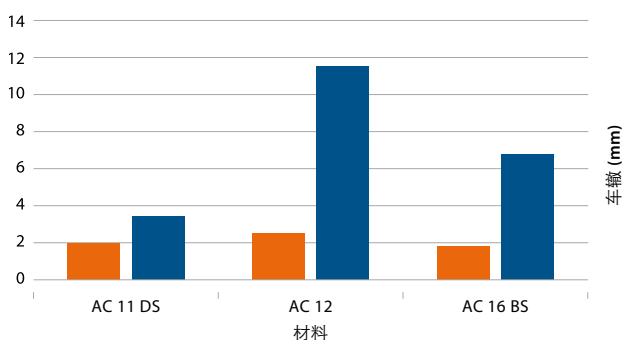
应用范围

- S磨耗层、ZTV沥青，StB
- 浇筑式沥青，坡道、斜面上
- SMA
- 特殊沥青面层，比如多孔沥青
- 超薄沥青面层（热铺）

技术参数

下图清楚表述了添加了LUCOLAST®7010的多种沥青及沥青50/70的性能改善。

图1：添加LUCOLAST®7010后车辙的减小



添加至 PMB

将LUCOLAST®7010与沥青在165°C~195°C范围内混合均匀待用。取决于拌合的程度，大批量拌合（约20t）的时间为1~3小时。使用高速剪切搅拌设备可以一次拌合更大体量的混合料。为避免各相分离，拌合过程须连续进行。

优点

- 提高软化点
- 降低贯入度
- 抗应力能力高，特别是抗形变及磨耗
- 提高低温韧性
- 优异的抗老化性能

对多种未添加改性剂以及添加了LUCOLAST®7010改性剂的沥青混凝土的车辙试验，依据TP-A FGSV在60°C温度下，橡胶轮胎加载20000个循环荷载后测定

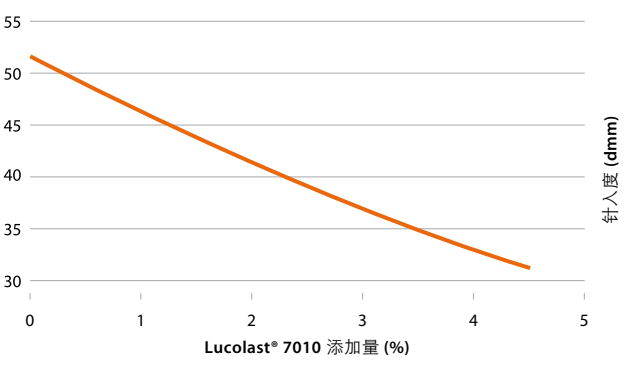
● 添加了Lucobit® 1210A

● 未添加改性剂

LUCOLAST® 7010 是沥青混凝土工业中最受欢迎的改性剂。多年来在全世界无数国家广泛使用。

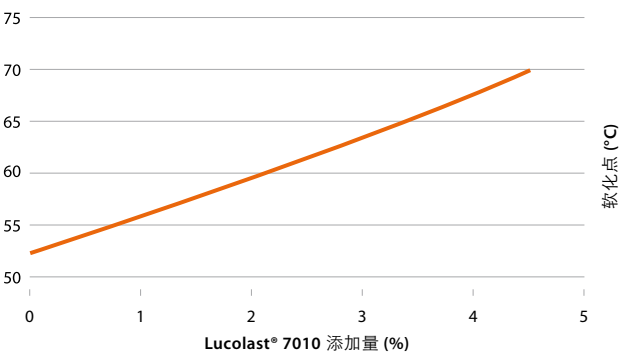


图2: 添加LUCOLAST®7010后针入度的降低: 车辙减少



无添加剂及添加了LUCOLAST®7010的沥青50/70的针入度值与LUCOLAST®7010用量的关系，测定标准依照DIN EN 1426

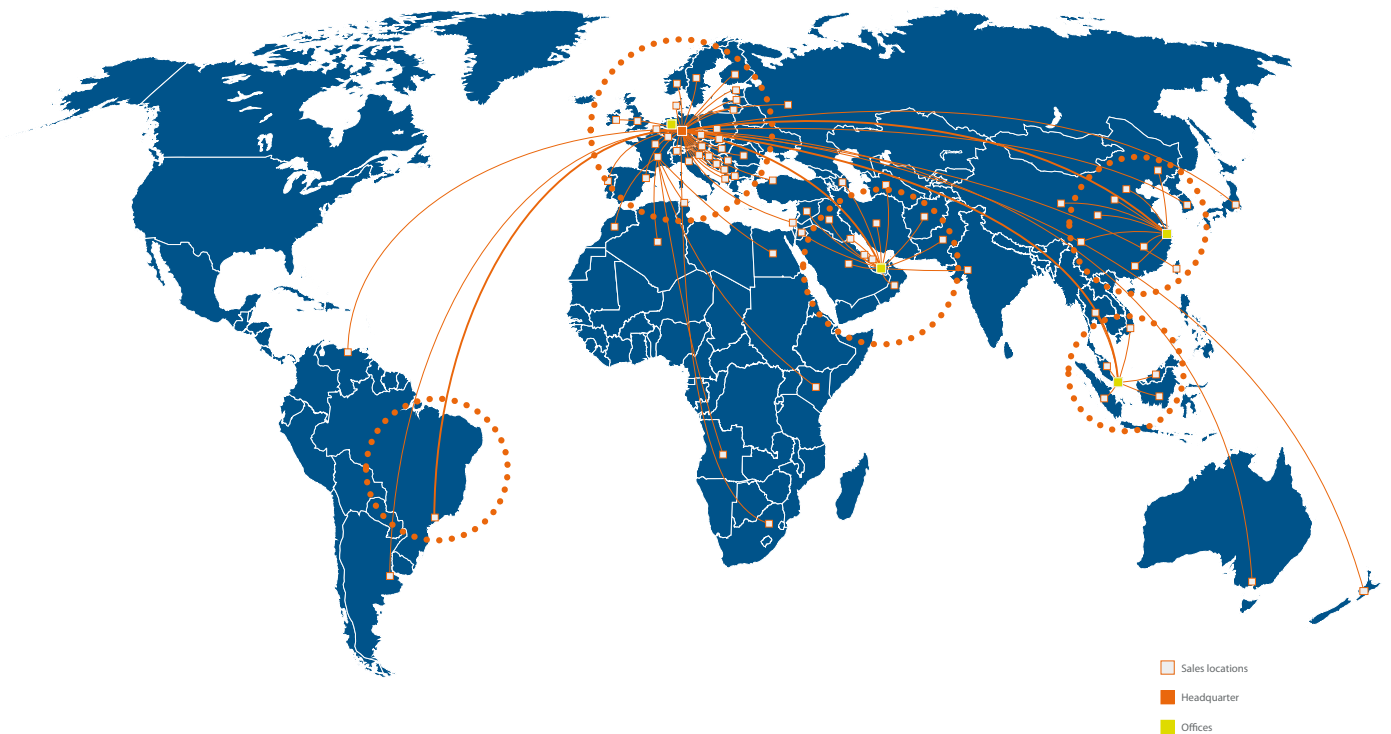
图3: 软化点的提高与LUCOLAST®7010使用量的关系: 减少车辙



无添加剂及添加了LUCOLAST®7010的沥青50/70的软化点与LUCOLAST®7010用量的关系，测定标准依照DIN EN 1427



机构分支分部



LUCOBIT Aktiengesellschaft
Basell Polyolefine GmbH / Brühler Str. 60 • B100
D-50389 Wesseling
Phone +49 (0) 22 36 / 3 78 59 0
Fax +49 (0) 22 36 / 3 78 59 99
info@lucobit.de
www.lucobit.com

声明：
本文件中的数据信息是基于我们的产品测试结果和现下的技术手段。本册中已提供了的产品参数信息，并不意味着顾客就不需要进行收货检测和相关适用性试验。也不意味着本公司对本品的某种特定用途的适用性进行担保。路可比公司无法预料到产品在生产使用过程中的种种不确定因素，本册提供的产品参数并不意味着使用方不需要进行相应的测试和验证。路可比公司保留一切法律权利。