

Produktdatenblatt Lucobatch® 1850

T10 T20 T100

Produktbeschreibung

Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 ist ein hochstabilisiertes TPO Granulat auf Polyolefin Basis. Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 wird als Masterbatch eingesetzt. In Abmischung mit geeigneten Polyolefinen werden aus Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 Tunnelbahnen hergestellt.

Produkteigenschaften

Tunnelbahnen, welche durch Abmischung von Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 mit geeigneten Polyolefinen hergestellt werden, überzeugen durch

- ▶ eine hervorragende Reißfestigkeit, Dehnung, Flexibilität und eine Langzeitbeständigkeit von mindestens
 - ▶ 10 Jahren bei Einsatz von Lucobatch® 1850 T10
 - ▶ 20 Jahren bei Einsatz von Lucobatch® 1850 T20
 - ▶ 100 Jahren bei Einsatz von Lucobatch® 1850 T100
- ▶ gute Zähigkeit, hohes biaxiales Dehnvermögen und Flexibilität auch bei tiefen Temperaturen.

Produktvorteile

- ▶ Einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- ▶ Gute Verschweißbarkeit (Heißluft/Heißkeil)
- ▶ Gute mechanische Eigenschaften
- ▶ Flexibilität
- ▶ Alterungsbeständigkeit von mindestens 10 Jahren
- ▶ Umweltfreundlichkeit
- ▶ Langzeiterfahrung aus ECB / TPO

Anwendungsgebiete

Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 wird hauptsächlich als Masterbatch eingesetzt. In Abmischung mit geeigneten Polyolefinen werden aus Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 Tunnelbahnen hergestellt. Derartige Tunnelbahnen sind unter fast allen Witterungsbedingungen sicher und dauerhaft verschweißbar.

Verarbeitung

Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Verarbeitungsmaschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Verarbeitungstemperaturen als Richtwerte empfohlen:

Profile:	ca. 150° – 200°C
Bahnen/ Breitschlitzfolien:	ca. 160° – 230°C
Beschichtungen:	ca. 160° – 270°C

Lieferform

Granulat: Säcke à 25 kg, andere Verpackung auf Anfrage

Chemische Beständigkeit

Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 ist beständig gegen Wasser und wäßrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogensubstituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucobatch® 1850 T10/T20/T100 teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

Technische Daten					
	Norm	Einheit	1850 T10	1850 T20	1850 T100
MVR 190 °C/2,16 kg	ISO 1133	cm ³ /10 min	2,2	2,5	4,1
Dichte (23 °C)	ISO 11383	g/cm ³	1,29	1,29	1,29
Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.					

Zur Beachtung

Vorstehende Angaben sind die Ergebnisse unserer Produktprüfung und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produkts für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Untersuchungen. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.