

Hoja de datos de producto Lucobit® 1210A

Descripción del producto

Lucobit® 1210A es un plástico (ECB) compuesto por una mezcla de copolímeros de etileno y productos bituminosos especiales. Esta formulación es un semiconcentrado o una "mezcla básica".

Características del producto

Lucobit® 1210A es un material sintético termoplástico. Las proporciones de Lucobit aumentan la viscosidad del bitumen, y amplían el margen de plasticidad. Mientras el punto de rotura de Fraass se mantiene como mínimo igual de bajo como el del bitumen normal no modificado, el punto de reblandecimiento RuK aumenta considerablemente en función de la proporción de Lucobit. Los valores de penetración disminuyen correspondientemente. La ductilidad en ensayos según DIN EN 12591 se reduce, pero en cambio las denominadas ductilidades en frío normalmente se obtienen con valores más favorables que en el bitumen normal sin adición de Lucobit.

Ventajas del producto

En comparación con los aditivos aglutinantes habituales, Lucobit® 1210A presenta claras ventajas en lo relativo a la mejora de la resistencia contra deformaciones. El ensayo de formación de marcas a 50° C demuestra que el asfalto con una modificación termoplástica o con una modificación de la viscosidad del aglutinante puede aguantar una carga entre dos y tres veces superior.

Ámbitos de aplicación

En las mezclas de asfalto, incluso las cantidades proporcionalmente pequeñas de Lucobit® 1210A mejoran:

- ☛ la resistencia contra las cargas mecánicas, especialmente deformaciones y desgastes
- ☛ la estabilidad y la rigidez, al tiempo que reducen la tendencia a derretirse con el calor y bajo carga

- ☛ la flexibilidad en frío
- ☛ el comportamiento de envejecimiento

Ejemplos de aplicación

- ☛ capas S según la norma ZTV Asphalt StB
- ☛ asfalto fundido, también sobre superficies inclinadas (rampas)
- ☛ mástique asfáltico mezclado de gravilla
- ☛ recubrimiento especiales de asfalto, p. ej. asfalto para drenaje
- ☛ firmes finos de asfalto aplicados en caliente

Conversión en PmB

La fabricación de mezclas homogéneas de bitumen y Lucobit® 1210A se realiza a temperaturas de mezcla entre 165° y 195° C. El tiempo de mezcla para la fabricación de mezclas de bitumen y Lucobit más grandes se sitúa, en función de la intensidad de mezclado, en 1-3 horas (para aprox. 20 t). En el caso de utilizar un mezclador de tijeras de alta potencia, pueden obtenerse cantidades considerablemente superiores. Gracias a la proporción de bitumen ya contenida en Lucobit® 1210A, la mezcla con bitumen se facilita de forma decisiva.

Mezcla directa de Lucobit® 1210A en la fabricación de mezclas de asfalto

En función de la proporción deseada de Lucobit® 1210A (de 3 a 7,5% en función del contenido de aglomerante reduciendo simultáneamente el betún respecto al porcentaje en peso del polímero agregado), se determina la cantidad necesaria de granulado y se añade por lotes al mezclador de asfalto, ya sea antes o también después de la dosificación habitual de aglutinante. El tiempo de mezcla para todas las mezclas de asfalto debe ajustarse al volumen del mezclador de asfalto. En un mezclador de una tonelada, se recomienda prolongar el tiempo de mezcla en como mínimo 10

Hoja de datos de producto Lucobit® 1210A

segundos. Si se añaden sustancias fibrosas, deben tenerse en cuenta las prescripciones de fabricación del proveedor (véase el informe IFTA).

cesamiento, no contiene ablandantes ni cloro, es inofensivo para la salud, el agua, el suelo y las plantas.

Compatibilidad con el medio ambiente

El material de calidad es ecológico en su fabricación y pro-

Forma de suministro

Granulado: Sacos de 10 kg o 25 kg

Datos técnicos		
Densidad (23° C)	g/cm ³	0,97
Alargamiento de rotura (23° C)	%	700 - 800
Módulo de elasticidad	MPa	17
Intervalo de reblandecimiento	°C	80-100
Intervalo de rotura frágil	°C	< - 30
	°C	< - 30
	Unidad	Mezcla de bitumen B50/70 y 5% de Lucobit®
Densidad (23° C)	g/cm ³	1,1 - 1,0
Penetración	mm	25 - 55
Punto de reblandecimiento RuK	°C	≥ 55
Punto de rotura Fraass (25°)	°C	< - 10
Ductilidad	cm	> 15
Los valores indicados son valores típicos y no deben considerarse especificaciones.		

Nota

La información provista en este documento se basa en nuestras pruebas del producto y nuestro conocimiento técnico presente. No exime a los compradores de la responsabilidad de llevar a cabo sus inspecciones de recepción. Ni implica ninguna garantía vinculante de la idoneidad de nuestros productos para un fin en particular. Debido a que LUCOBIT no puede anticipar ni controlar la gran variedad de condiciones bajo las cuales podrá procesarse y usarse este producto, esta información no exenta a los procesadores de realizar sus propias pruebas e investigaciones. Deberán respetarse todos los derechos de patente así como la legislación actual.