

Scheda tecnica Lucofin® 1400HN

Descrizione del prodotto

Lucofin 1400HN è un copolimero polare di etilene e butilacrilato con cristallinità ridotta. Per la sua struttura chimica Lucofin 1400HN è più morbido e più flessibile degli omopolimeri di etilene a parità di densità. Lucofin 1400HN viene fornito sottoforma di granulato incolore.

Caratteristiche del prodotto

Lucofin 1400HN viene impiegato in composti di film multistrato o come modificatore di polimeri, al fine di migliorare il comportamento di giuntatura, la resistenza alla fessurazione da stress ambientale (ESCR), la flessibilità a basse temperature, la saldabilità e la lavorabilità.

Vantaggi del prodotto

- ▶ lavorazione facile in impianti di trasformazione convenzionali di materie plastiche
- ▶ flessibilità
- ▶ resistenza a basse temperature (- 40 °C)
- ▶ stabilità termica del polimero (nessuna dissociazione acida)
- ▶ buone proprietà meccaniche
- ▶ elevate temperature d'uso
- ▶ buona compatibilità e capacità di riempimento
- ▶ buone proprietà organolettiche
- ▶ ecocompatibilità

Applicazioni

Il materiale viene impiegato principalmente nelle applicazioni di estrusione. Nell'estrusione di film Lucofin 1400HN viene impiegato per esempio nella produzione di pellicole per il settore edilizio e agricolo, di sacchi FFS, ma anche di confezioni per alimenti. Lucofin 1400HN è adatto inoltre come po-

limero di base per composti o per la modifica della resistenza di polimeri più rigidi. Le applicazioni dei composti a base di Lucofin 1400HN rientrano nell'ambito dell'estrusione di profili e cavi nonché nella produzione di membrane di sigillatura.

Lavorazione

Lucofin 1400HN può essere lavorato su tutte le macchine solitamente impiegate per la lavorazione di termoplastici. Per l'estrusione si consiglia di osservare i seguenti valori indicativi:

Profili e tubi flessibili:	circa 160° - 200 °C
Corpi cavi soffiati:	circa 160° - 200 °C
Pellicole tubolari:	circa 160° - 190 °C
Pellicole colate:	circa 160° - 230 °C
Rivestimenti:	circa 160° - 270 °C

Nel processo di stampaggio ad iniezione Lucofin 1400HN viene lavorato a temperature del materiale da stampaggio comprese tra 180° e 250 °C e a temperature dello stampo comprese tra 10° e 40 °C.

Stato fisico alla consegna

Granulare: sacchi da 25 kg, altre confezioni su richiesta. Il prodotto è disponibile anche in polvere.

Resistenza chimica

Lucofin 1400HN è resistente all'acqua e a soluzioni acquose, a sali nonché ad acidi e basi diluiti. Impiegando idrocarburi alifatici, aromatici e alogeno-sostituiti Lucofin 1400HN può in parte rigonfiarsi o rammollirsi.

Scheda tecnica Lucofin® 1400HN

Dati tecnici			
	Norma	Unità	Valore indicativo
Densità (23 °C)	ISO 1183	g/cm ³	0,924
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	1,4
Comonomero BA	DIN 51451	%	16
Temperatura di fusione	ISO 3146	°C	96
Punto di rammollimento Vicat A/50	ISO 306	°C	70
Modulo di elasticità a trazione	ISO 527	MPa	62
Allungamento a snervamento	ISO 527	%	14,5
Carico di snervamento	ISO 527	MPa	4
Durezza Brinell H 49/30	ISO 2039-1	MPa	8
ESCR (ASTM-Fo)	ASTM D	h	> 1000
Durezza Shore D	ISO 868	-	34
Durezza Shore A	ISO 868	-	90
I valori indicati sono valori tipici e non devono essere considerati come specifiche tecniche.			

Nota bene:

I dati di cui sopra sono il risultato della verifica da noi eseguita sul prodotto e corrispondono alle conoscenze di cui disponiamo attualmente. Essi non esonerano l'acquirente da un controllo della merce in arrivo e non sono intesi ad assicurare l'idoneità del prodotto ad un'applicazione concreta. Data la gran quantità di influenze che si possono verificare durante la lavorazione e l'applicazione tali dati non esonerano l'impresa di trasformazione da esami ed ispezioni interni. È responsabilità del destinatario dei nostri prodotti rispettare eventuali diritti di protezione nonché eventuali leggi vigenti.