

Fiche technique Lucosoil®

1. Description du produit

Lucosoil® est une dispersion de polymère sans plastifiant aqueux produit à partir de monomères d'acétate de vinyle et d'éthylène.

2. Propriétés

- Bonne adhérence sur différentes surfaces en plastique
- Joints adhésifs en permanence souples
- Haute cohésion

3. Applications

- Adhésifs pour l'application de papier d'emballage
- Feuille d'adhésif pour les meubles en PVC

4. Stockage

Lorsque Lucosoil® est stocké dans des réservoirs, des conditions de stockage doivent être maintenues. S'il est stocké comme emballage d'origine et maintenu au frais (en dessous de 30 ° C) de température et sans gel, le Lucosoil® a une durée de vie de 6 mois. L'équipements et récipients en fer ou en fer galvanisé ne sont pas recommandés car la dispersion est légèrement acide. La corrosion peut entraîner une décoloration de la dispersion ou de ses mélanges lorsqu'ils seront traités ultérieurement. Par conséquent, il est recommandé d'utiliser des récipients et des équipement en céramique, en matériaux caoutchoutés ou émaillés, en acier inoxydable approprié fini, ou en plastique (par exemple en PVC rigide, en polyéthylène ou en une résine de polyester).

5. Conservation pour le transport, le stockage et le traitement

Lucosoil® est suffisamment préservé pendant le transport et le stockage s'il est conservé dans les emballages d'origine fermés. Toutefois, s'il est transféré vers les réservoirs de stockage, la dispersion doit être protégée contre une attaque microbienne par l'ajout d'un paquet d'agent de conservation approprié. Des mesures devraient également être prises pour assurer la propreté des réservoirs.

Dans les réservoirs sans agitateur, De l'air exempt de bactéries pénètre dans le réservoir lorsque la dispersion est supprimée. Les produits finis fabriqués à partir de dispersions de polymères exigent habituellement également des conservateurs. Le type et la portée de conservation dépendent des matières premières utilisées et les sources de contamination escomptées. La compatibilité avec les autres composants et l'efficacité de l'agent de conservation doivent toujours être testés dans la formulation correspondante. Les fabricants du conservateur seront en mesure de conseiller sur le type et la dose de conservateur requis.

6. Information complémentaire

Si Lucosoil® est utilisé dans des applications autres que celles mentionnées, le choix, le traitement et l'utilisation de Lucosoil® sont de la seule responsabilité de l'acheteur. Tous les règlements juridiques et autres doivent être respectés.

Pour les questions concernant les conditions de contact alimentaire selon le chapitre 21 CFR et BfR allemand ((FDA, US), prière de contacter:

LUCOBITAG
Brühler Straße 60
D-50389 Wesseling

7. Consignes de sécurité

Des instructions détaillées sont données dans le matériel correspondant. Une couche de sécurité de l'eau sans conservateur qui doit être pulvérisée sur la surface de la dispersion afin d'éviter la formation de peau non désirée et une éventuelle attaque par des micro-organismes.

Fiche technique Lucosoil®

Specifications	Méthode d'inspection	Valeur
Teneur en matières solides	DIN EN ISO 3251	54 – 56 %
Viscosité dynamique à 23 ° C	DIN EN ISO 2555 2000	2800 mPa.s
Valeur du pH	DIN/ISO 976	4,0 – 5,0
Caractéristiques générales typiques	Méthode d'inspection	Valeur
Température minimale de formation de film	DIN ISO 2115	approx. 0 °C
Resistance au gel	Méthode LUCOBIT	Protéger du gel
Système de protection colloïde / émulsifiant	Méthode LUCOBIT	Alcool polyvinylique
Apparence	Méthode LUCOBIT	Opaque
Compatibilité Filler et pigments	Méthode LUCOBIT	Très bonne
Surface	Méthode LUCOBIT	légèrement collante
Température de transition vitreuse	Méthode LUCOBIT	approx. 5 °C
Glass transition temperature	LUCOBIT method	°C

Ces chiffres sont uniquement destinées à servir de guide et ne doivent pas être utilisés dans la préparation du cahier des charges.