

Qualitäts-, Umwelt- und Energiepolitik der LUCOBIT AG

Die LUCOBIT AG ist ein Unternehmen, das sich im Umgang mit Mitarbeitern, Qualität, Umwelt und Energie mit besonderer Verantwortung sieht.

Wir bekennen uns zu einer wirtschaftlichen, nachhaltigen, zukunftsverträglichen Entwicklung und richten unser Handeln danach aus.

Aus unserer Verantwortung für Mitarbeiter, Qualität, Umwelt und Ressourcenschonung werden wir uns zu nachstehenden Grundsätzen verpflichten:

- Unser Ziel ist es, Arbeitsschutz, Weiterbildung, Qualität und Umweltschutz ständig zu verbessern und unseren Energieverbrauch kontinuierlich zu optimieren.
- Hierbei werden wir alle anzuwendenden Gesetze und Vorschriften und angemessene Standards anwenden, wenn es keine entsprechende Gesetzgebung gibt.
- Zur Umsetzung der Ziele führt die LUCOBIT AG ein integriertes Managementsystem auf Basis der Normen EN ISO 9001:2008, EN ISO 14001:2009 und EN ISO 50001:2011 ein.
- Dabei sorgen wir dafür, dass
 - alle Anforderungen dieser Normen korrekt umgesetzt und die Prozesse innerhalb dieses Integrierten Managementsystems kontinuierlich verbessert werden,
 - alle Mitarbeiter in die Implementierung und Ausführung des Integrierten Managementsystems eingebunden und Verantwortlichkeiten festgelegt werden,
 - eine regelmäßige Bewertung bezüglich Qualitätsstandard, Reklamationsquote und Kundenzufriedenheit, Wasserverbrauch, Abluft und Lärmemissionen sowie Energieeffizienz, -einsatz und -verbrauch stattfindet,
 - energieeffiziente Produkte und Dienstleistungen erworben werden, die zur Verbesserung der energiebezogenen Leistung beitragen.
- Wir ebnen den Weg für kontinuierliche Verbesserungen in allen Unternehmensbereichen durch Festlegung von Zielen, ihrer Verfolgung, Bewertung und Neudefinition.
- Wir betreiben und fördern das Betriebliche Vorschlagswesen zur nachhaltigen Verbesserung von Gesundheit, Arbeitsschutz, Sicherheit, Qualität, Umwelt und Energieverbrauch.
- Unsere Ziele - Verbesserung von Qualität, Sicherheit, Umweltschutz und Energieverbrauch - verfolgen wir eigenverantwortlich und in Abstimmung mit Basell Polyolefine GmbH, unseren Kunden und den zuständigen Behörden. Das als notwendig Erkannte nehmen wir auch ohne gesetzliche Verpflichtung in Angriff.
- Alle mit unseren Aktivitäten verbundenen Risiken bezüglich der Auswirkungen auf den Menschen, die Umwelt, die Qualität und Energieverbrauch werden in allen Planungsphasen systematisch analysiert und bewertet.
- Auf der Basis gegenseitigen Vertrauens sucht die LUCOBIT AG den offenen Dialog mit seinen Mitarbeitern und Geschäftspartnern, den Behörden sowie der Nachbarschaft und der allgemeinen Öffentlichkeit.

Schulungen, Weiterbildung und Unterweisungen unserer Mitarbeiter in den genannten Unternehmenszielen sind wichtige Instrumente zur Sensibilisierung und Umsetzung unserer Handlungsgrundsätze.

Die Mitarbeiter der LUCOBIT AG sind verpflichtet, die vorstehenden Grundsätze einzuhalten. Der Vorstand überprüft in regelmäßigen Zeitabständen diese Politik auf ihre Angemessenheit.

Wesseling, 01.09.2013



Robert Riegler
Vorstand



Dr. Thomas Blümel
Leiter QSE &En-Management